



BE-Nr.	BE-Bezeichnung	Quelle Nummer lt. Fließbild	Betriebszustand (z.B. Anfahrbetrieb, Abfahrbetrieb, Normalbetrieb bei verschiedenen Laststufen) und emissionsverursachender Vorgang	Häufigkeit des emissionsverursachenden Vorganges	Zeitdauer des emissionsverursachenden Vorganges	Abgas-		Emittierter Stoff im Reingas (getrennt nach einzelnen Komponenten)						Ermittlungsart der Emissionen	
						Strom [Nm³/h]	Temperatur [°C]	Bezeichnung	Aggregatzustand	Konzentration [mg/m³] bzw. [GE/m³]		Massenstrom [kg/h] bzw. [GE/h]			
										Min.	Max.	Min.	Max.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
701	TNV		Normalbetrieb	7300 h/a	max. 24h	6.080	140	Abgas TNV / Schwefelwasserstoff	gasförmig	0,09	0,25		0,002	gemessen	
701	TNV		Normalbetrieb	7300 h/a	max. 24h	6.080	140	Abgas TNV / Arsenwasserstoff	gasförmig	4	5		0,00003	gemessen	
101	Mahl- und Siebanlage mit Aluminiumabscheidung und Magnetabscheider		Normalbetrieb	7300 h/a	max. 24h	4.000	20	Abluft (Mühle) / Staub	fest	10	10		0,04	berechnet	
001	Schlackenlager		Normalbetrieb	8760 h/a	max. 24h	47.700	0	Abluft (Schlackenlager) / Staub	fest	0,1	0,1		0,005	gemessen	
101	Mahl- und Siebanlage mit Aluminiumabscheidung und Magnetabscheider		Normalbetrieb	7300 h/a	max. 24h	23.817	25	Abluft (Mühle) / Phosphorwasserstoff	gasförmig	0,216	0,329		0,008	gemessen	
403	Lagerung Ammoniumsulfat		Normalbetrieb	8760 h/a	max. 24h	4.100	20	Abluft (Ammoniumsulfatsilo) / Staub	fest	20	20		0,082	berechnet	