

**Rohbaukosten (brutto):**

Die Rohbaukosten beinhalten die Kosten für das Tiefgründungsfundament, den Hybridstahlurm, das Maschinenhaus und die Rotorblattanlage:

Tiefgründungsfundament:	253.000 €
Hybridstahlurm:	782.000 €
Gondel, Maschinenverkleidung, Nabe, Rotor:	615.000 €
<b>Gesamt:</b>	<b>1.650.000 €</b>

**Herstellkosten (brutto):**

Die Herstellkosten umfassen die Rohbaukosten zuzüglich der Kosten für die maschinenbaulichen und elektrotechnischen Komponenten:

a) Rohbaukosten:	1.650.000 €
b) Maschinenbauliche und elektrotechnische Komponenten:	485.000 €
<b>Gesamt:</b>	<b>2.135.000 €</b>

In den Herstell- und Rohbaukosten ist die gesetzliche Mehrwertsteuer von 19% enthalten.

Die Herstellkosten entsprechen nicht dem Kaufpreis der Anlage, der weitere Kosten, z.B. schwankende Materialpreise, Forschungs- und Entwicklungskosten u.v.m. abdecken muss, die jedoch für die Ermittlung der Genehmigungsgebühren nicht relevant sind.

**Der Transformator ist bei den ENERCON Anlagen im E-Modul des Turmfußes integriert. Es tritt keine separate Trafostation optisch in Erscheinung.**

