

# Technische Beschreibung

Wassergefährdende Stoffe E-115 EP3 E3

ENERCON Windenergieanlage

**Herausgeber** ENERCON GmbH ▪ Dreekamp 5 ▪ 26605 Aurich ▪ Deutschland  
Telefon: +49 4941 927-0 ▪ Telefax: +49 4941 927-109  
E-Mail: info@enercon.de ▪ Internet: http://www.enercon.de  
Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zeschky, Jost Backhaus, Dr. Martin Prillmann, Jörg Scholle  
Zuständiges Amtsgericht: Aurich ▪ Handelsregisternummer: HRB 411  
Ust.Id.-Nr.: DE 181 977 360

**Urheberrechtshinweis** Die Inhalte dieses Dokuments sind urheberrechtlich sowie hinsichtlich der sonstigen geistigen Eigentumsrechte durch nationale und internationale Gesetze und Verträge geschützt. Die Rechte an den Inhalten dieses Dokuments liegen bei der ENERCON GmbH, sofern und soweit nicht ausdrücklich ein anderer Inhaber angegeben oder offensichtlich erkennbar ist.

Die ENERCON GmbH räumt dem Verwender das Recht ein, zu Informationszwecken für den eigenen, rein unternehmensinternen Gebrauch Kopien und Abschriften dieses Dokuments zu erstellen; weitergehende Nutzungsrechte werden dem Verwender durch die Bereitstellung dieses Dokuments nicht eingeräumt. Jegliche sonstige Vervielfältigung, Veränderung, Verbreitung, Veröffentlichung, Weitergabe, Überlassung an Dritte und/oder Verwertung der Inhalte dieses Dokuments ist – auch auszugsweise – ohne vorherige, ausdrückliche und schriftliche Zustimmung der ENERCON GmbH untersagt, sofern und soweit nicht zwingende gesetzliche Vorschriften ein Solches gestatten.

Dem Verwender ist es untersagt, für das in diesem Dokument wiedergegebene Know-how oder Teile davon gewerbliche Schutzrechte gleich welcher Art anzumelden.

Sofern und soweit die Rechte an den Inhalten dieses Dokuments nicht bei der ENERCON GmbH liegen, hat der Verwender die Nutzungsbestimmungen des jeweiligen Rechteinhabers zu beachten.

**Geschützte Marken** Alle in diesem Dokument ggf. genannten Marken- und Warenzeichen sind geistiges Eigentum der jeweiligen eingetragenen Inhaber; die Bestimmungen des anwendbaren Kennzeichen- und Markenrechts gelten uneingeschränkt.

**Änderungsvorbehalt** Die ENERCON GmbH behält sich vor, dieses Dokument und den darin beschriebenen Gegenstand jederzeit ohne Vorankündigung zu ändern, insbesondere zu verbessern und zu erweitern, sofern und soweit vertragliche Vereinbarungen oder gesetzliche Vorgaben dem nicht entgegenstehen.

#### Dokumentinformation

<b>Dokument-ID</b>	D0771565/3.3-de		
<b>Vermerk</b>	Originaldokument		
<b>Datum</b>	<b>Sprache</b>	<b>DCC</b>	<b>Werk / Abteilung</b>
2022-01-25	de	DB	WRD GmbH / Technische Redaktion

### Mitgeltende Dokumente

Der aufgeführte Dokumenttitel ist der Titel des Sprachoriginals, ggf. ergänzt um eine Übersetzung dieses Titels in Klammern. Die Titel von übergeordneten Normen und Richtlinien werden im Sprachoriginal oder in der englischen Übersetzung angegeben. Die Dokument-ID bezeichnet stets das Sprachoriginal. Enthält die Dokument-ID keinen Revisionsstand, gilt der jeweils neueste Revisionsstand des Dokuments. Diese Liste enthält ggf. Dokumente zu optionalen Komponenten.

### Übergeordnete Normen und Richtlinien

Dokument-ID	Dokument
AwSV	Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen

### Zugehörige Dokumente

Dokument-ID	Dokument
D0136178	Safety Data Sheet GLYKOSOL N 45 % (Sicherheitsdatenblatt GLYKOSOL N 45 %)
D0188406	Sicherheitsdatenblatt Klüberplex AG 11-461
D0222692	Wassergefährdende Stoffe Transformatorstation
D0306661	Sicherheitsdatenblatt Goracon GTO 68
D0306770	Sicherheitsdatenblatt Shell Spirax S4 TXM
D0321747	Sicherheitsdatenblatt TECTROL GEAR CLP 220
D0341148	Sicherheitsdatenblatt MOUSSEAL-CF F-30
D0361512	Sicherheitsdatenblatt MIDEL 7131
D0381897	Sicherheitsdatenblatt Klübersynth GH 6-220
D0387695	Sicherheitsdatenblatt Nyrosten N 113
D0418756	Sicherheitsdatenblatt MOBIL SHC GREASE 460 WT
D0514498	Sicherheitsdatenblatt RENOLIN UNISYN CLP 220
D0515511	Sicherheitsdatenblatt Klüberplex BEM 41-141
D0515908	Sicherheitsdatenblatt HHS 2000
D0696957	Sicherheitsdatenblatt RENOLIN ZAF 32 LT
D0718341	Sicherheitsdatenblatt DEMAG Spezialschmierfett Kette
D0790455	Sicherheitsdatenblatt Liebherr Spezialfett 1026 LS
D0816342	Sicherheitsdatenblatt Shell Gadus S5 T460 1.5
D0959665	Sicherheitsdatenblatt Mobil SHC Gear 461 WT

## Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>Übersicht .....</b>	<b>6</b>
<b>3</b>	<b>Eigenschaften und Zusammensetzung .....</b>	<b>8</b>
<b>4</b>	<b>Auffangmöglichkeiten .....</b>	<b>10</b>
4.1	Azimutgetriebe .....	10
4.2	Blattverstellgetriebe .....	10
4.3	Azimutlager mit Azimutlagerverzahnung .....	10
4.4	Blattflanschlager mit Blattflanschlagerverzahnung .....	11
4.5	Rotorlager .....	11
4.6	Zentralschmiereinheit Maschinenhaus .....	11
4.7	Zentralschmiereinheit Rotornabe .....	11
4.8	Kran Gondel .....	12
4.9	Rotorarretierung und Rotorhaltebremse .....	12
4.10	Automatisches Löschesystem in der Gondel (optional) .....	12
4.11	Hubwerk der Aufstiegshilfe .....	13
4.12	Flüssigkeitskühlung E-Modul .....	13
4.13	Transformator .....	13

# 1 Allgemeines

## **Verminderung des Einsatzes von wassergefährdenden Stoffen**

Bereits durch die Konstruktion der ENERCON Windenergieanlagen ist der Einsatz von wassergefährdenden Stoffen auf ein Minimum reduziert.

So entfällt durch den Einsatz eines direktgetriebenen Ringgenerators ohne Getriebe eine große Menge an Getriebeöl.

Die Verwendung von elektromechanischen Komponenten, wie dem Azimut- und Blattverstellantrieb, verringert den Einsatz von großen Mengen an Hydraulikflüssigkeit.

## **Verminderung der Gefahr durch wassergefährdende Stoffe für Mensch und Umwelt**

Um die Gefahren zu reduzieren, die durch wassergefährdende Stoffe für Mensch und Umwelt entstehen können, wurden folgende konstruktive Maßnahmen berücksichtigt:

- Azimut- und Blattverstellgetriebe werden herstellenseitig befüllt angeliefert und je nach Bedarf nachgefüllt. Durch das geschlossene System findet kein Kontakt mit dem Getriebeöl statt.
- Das Hydrauliksystem wird in der Produktionsstätte montiert und befüllt.
- Bei den in der Windenergieanlage eingesetzten Schmierstoffgebern handelt es sich um geschlossene Patronen, die während der Wartung durch geschultes Personal getauscht werden. Durch das geschlossene System der Schmierstoffgeber findet kein Kontakt mit dem Schmierstoff statt.
- Die Zentralschmiereinheit zum Schmieren einiger mechanischer Komponenten wird während der Wartung durch geschultes Personal nachgefüllt. Das Nachfüllen der Zentralschmiereinheit erfolgt über ein geschlossenes System. Durch das geschlossene System der Zentralschmiereinheit findet wenig Kontakt mit dem Schmierstoff statt.
- Einige Komponenten werden manuell über Schmierbohrungen nachgeschmiert. Der Schmiervorgang erfolgt über eine Fettpresse. Durch das geschlossene System findet wenig Kontakt mit dem Schmierstoff statt.

Das Austreten von wassergefährdenden Stoffen aus der Windenergieanlage in die Umgebung wird auch im Fall einer Leckage der Komponenten durch verschiedene Sicherheitsvorkehrungen verhindert. So werden alle Komponenten, in denen wassergefährdende Stoffe zum Einsatz kommen, während der Wartung durch geschultes Wartungspersonal auf Undichtigkeit und außergewöhnlichen Fettaustritt kontrolliert. Geeignete Auffangmöglichkeiten für austretende wassergefährdende Stoffe sind vorhanden.

Durch die kontinuierliche Fernüberwachung der Windenergieanlage werden Störungen, die zum Austritt von wassergefährdenden Stoffen führen können, frühzeitig erkannt und Gegenmaßnahmen eingeleitet.

Bei Betrieb der ENERCON Windenergieanlagen fällt grundsätzlich kein Abwasser an. Das witterungsbedingte Niederschlagswasser wird entlang der Oberfläche der Windenergieanlage und weiter in das Erdreich abgeleitet. Durch konstruktive Maßnahmen zur Abdichtung des Maschinenhauses ist sichergestellt, dass eine Verunreinigung von abfließendem Wasser, wie z. B. Niederschlagswasser, nicht erfolgt.

## 2 Übersicht

Tab. 1: Übersicht der Komponenten mit wassergefährdenden Stoffen

Komponente mit wassergefährdendem Stoff	Anzahl	Handelsname	Menge <sup>1</sup>	Jährlicher Bedarf <sup>1</sup>
Azimutgetriebe	12	RENOLIN UNISYN CLP 220	16,5 l	- <sup>2</sup>
Lager im Azimutgetriebe	12	Liebherr Spezialfett 1026 LS <sup>3</sup> Klüberplex BEM 41-141 <sup>3</sup> Mobil SHC Grease 460 WT <sup>3</sup> Mobil SHC Grease 461 WT <sup>3</sup> Shell Gadus S5 T460 1.5 <sup>3</sup>	0,9 l	-
Schmierstoffgeber Azimutlagerverzahnung	4	Klüberplex AG 11-461	0,25 l	-
Azimutlagerverzahnung	1	Klüberplex AG 11-461	-	1 l
Azimutlagerlaufbahn	1	Klüberplex BEM 41-141	16,9 l	3,15 l
Blattverstellgetriebe	3	RENOLIN UNISYN CLP 220	4 l	- <sup>2</sup>
Lager im Blattverstellgetriebe	3	Liebherr Spezialfett 1026 LS <sup>3</sup> Klüberplex BEM 41-141 <sup>3</sup> Mobil SHC Grease 460 WT <sup>3</sup> Mobil SHC Grease 461 WT <sup>3</sup> Shell Gadus S5 T460 1.5 <sup>3</sup>	0,34 l	-
Schmierstoffgeber Blattflanschlagerverzahnung	6	Klüberplex AG 11-461	0,25 l	-
Blattflanschlagerverzahnung	3	Klüberplex AG 11-461	-	0,5 l
Blattflanschlagerlaufbahn	3	Klüberplex BEM 41-141	8 l	8 l
vorderes Rotorlager	1	Klüberplex BEM 41-141	115,6 l	9,71 l

<sup>1</sup> pro Komponente

<sup>2</sup> nach Bedarf

<sup>3</sup> Variante

Komponente mit wassergefährdendem Stoff		Anzahl	Handelsname	Menge <sup>1</sup>	Jährlicher Bedarf <sup>1</sup>
hinteres Rotorlager		1	Klüberplex BEM 41-141	86,6 l	9,71 l
Kran Gondel	LIFTKET <sup>3</sup>	1	TECTROL GEAR CLP 220	0,35 l	-
	DEMAG <sup>3</sup>		Spirax S4 TXM	0,9 l	-
Kette Kran Gondel	LIFTKET <sup>3</sup>	1	RENOLIN UNISYN CLP 220	-	0,2 l
	DEMAG <sup>3</sup>		DEMAG Spezialschmierfett Kette	-	0,2 l pro 10 m
Hydrauliksystem Rotorarretierung und Rotorbremse		1	RENOLIN ZAF 32 LT	35 l	-
Löschmittelbehälter automatisches Löschesystem in der Gondel <sup>4</sup>		1	MOUSSEAL-CF F-30	20 l	-
Flüssigkeitskühlung E-Modul (Leistungsschränke und USV-Schaltschrank)		1	Glykosol N 45 %	360 l	-
Hubwerk Aufstiegshilfe	Goracon G-trac <sup>3</sup>	1	Goracon GTO 68	0,6 l	-
	Tractel/Greifzug tirak X 622 P <sup>3</sup>	1	Klübersynth GH 6-220	2 l	-
Tragseil Aufstiegshilfe	Goracon <sup>3</sup>	1	HHS 2000	-	0,1 l pro 100 m
	Tractel/Greifzug <sup>3</sup>	1	Nyrosten N113	-	0,1 l pro 100 m
Sicherheitsseil Aufstiegshilfe	Goracon <sup>3</sup>	1	-	-	-
	Tractel/Greifzug <sup>3</sup>	1	Nyrosten N113	-	0,1 l pro 100 m
Transformator		1	MIDEL 7131	1845 l	-
Zentralschmiereinheit für Azimut und Nabenlagerung		1	Klüberplex BEM41-141	20 l	- <sup>2</sup>
Zentralschmiereinheit für Blattlager		1	Klüberplex BEM41-141	20 l	- <sup>2</sup>

<sup>4</sup> optional

### 3 Eigenschaften und Zusammensetzung

Wassergefährdende Stoffe werden gemäß der deutschen AwSV in folgende Kategorien eingestuft:

- Wassergefährdungsklasse 1 (WGK 1): schwach wassergefährdend
- Wassergefährdungsklasse 2 (WGK 2): deutlich wassergefährdend
- Wassergefährdungsklasse 3 (WGK 3): stark wassergefährdend
- allgemein wassergefährdend (awg)

Tab. 2: Eigenschaften und Zusammensetzung der wassergefährdenden Stoffe

Wassergefährdender Stoff	Zusammensetzung	Einstufung	Form	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	Europäischer Abfallschlüssel <sup>5</sup>
DEMAG Spezienschmierfett Kette	Schmierfett aus hochraffiniertem Mineralöl, Verdickern und Additiven	WGK 1	fest	0,90	12 01 12
GLYKOSOL N 45 %	Monoethylenglykol und Wasser	WGK 1	flüssig	1,065	-
Goracon GTO 68	Zubereitung aus Syntheseölen mit Additiven	WGK 1	flüssig	1,03	13 02 06
HHS 2000	Synthese-Mineralöl	WGK 2	Aerosol	0,742	16 05 04
Klüberplex AG 11-461	Mineralöl, Esteröl, Aluminium-Komplexseife und Festschmierstoff	WGK 1	pastös	1,07	-
Klüberplex BEM 41-141	Mineralöl, synthetisches Kohlenwasserstoff-Öl und Lithium-Spezialseife	WGK 1	pastös	0,88	-
Klübersynth GH 6-220	Polyalkylenglykol-Öl	WGK 1	flüssig	1,05	-
Liebherr Spezialfett 1026 LS	Mischung aus Basisölen, Verdickern und Additiven	WGK 1	pastös	0,92	12 01 12
MIDEL 7131	gemischtes Ester mit Pentaerythritol	awg	flüssig	0,97	-
Mobil SHC GREASE 460 WT	Synthesegrundstoff mit Additiven	WGK 2	fest	0,9	12 01 12



Wassergefährdender Stoff	Zusammensetzung	Einstufung	Form	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	Europäischer Abfallschlüssel <sup>5</sup>
Mobil SHC GREASE 461 WT	Synthesegrundstoff mit Additiven	WGK 2	fest	0,88	12 01 12
MOUSSEAL-CF F-30	Schaum-Feuerlöschmittel auf Basis synthetischer Tenside	WGK 1	flüssig	1,09	07 07 04
Nyrogen N 113	Kohlenwasserstoffe, Dimethylether	WGK 2	Aerosol	0,727	16 05 04
RENOLIN UNISYN CLP 220	Syntheseöle mit Additiven	WGK 1	flüssig	0,85	13 02 06
RENOLIN ZAF 32 LT	hochraffiniertes Mineralöl mit Additiven	WGK 1	flüssig	0,86	13 01 10
Shell Gadus S5 T460 1.5	Schmierfett mit Polyolefinen, synthetischem Ester und Additiven	WGK 1	halbfest	1,00	12 01 12
Shell Spirax S4 TXM	hochraffiniertes Mineralöl mit Additiven	WGK 2	flüssig	0,88	13 02 05
TECTROL GEAR CLP 220	Mineralöl mit Additiven	WGK 1	flüssig	0,896	13 02 05

<sup>5</sup> Die Angabe zum Abfallschlüssel ist aus dem Sicherheitsdatenblatt entnommen. Die Entsorgung muss mit dem regionalen Entsorger abgesprochen werden.

## 4 Auffangmöglichkeiten

### 4.1 Azimutgetriebe

Die innenliegenden Azimutgetriebe befinden sich im Maschinenträger direkt oberhalb des Turms. Die Azimutgetriebe haben ein geschlossenes, voll abgedichtetes Gussgehäuse. Das Auslaufen des Getriebeöls in die Umwelt wird durch die Auffangwanne unterhalb der Azimutgetriebe verhindert. Die Auffangwanne ist für das Getriebeöl mehrerer Azimutgetriebe ausreichend dimensioniert, wobei der Bruch von mehr als einem Azimutgetriebe zur selben Zeit äußerst unwahrscheinlich ist.

**Tab. 3: Azimutgetriebe – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs**

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Fettauffangwanne	164 l
Maschinenhausverkleidung	605 l

### 4.2 Blattverstellgetriebe

Die Blattverstellgetriebe befinden sich in der Rotornabe. Die Blattverstellgetriebe haben ein geschlossenes, voll abgedichtetes Gussgehäuse. Das Auslaufen des Getriebeöls in die Umwelt wird durch die Rotornabe und die Rotorblätter verhindert. Die Rotornabe ist für das Getriebeöl mehrerer Getriebe ausreichend dimensioniert, wobei der Bruch von mehr als einem Getriebe zur selben Zeit äußerst unwahrscheinlich ist. Bei großen Mengen wird das Getriebeöl von den Rotorblättern aufgefangen.

**Tab. 4: Blattverstellgetriebe – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs**

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Rotornabe/Rotorblätter	ausreichend dimensioniert

### 4.3 Azimutlager mit Azimutlagerverzahnung

Das Azimutlager befindet sich im Maschinenhaus. Das Azimutlager ist außen mit einer Azimutlagerverzahnung ausgestattet. Das Azimutlager ist einseitig leakagefrei abgedichtet, gegenüberliegend tritt der überschüssige Schmierstoff aus und wird sekundär zur Schmierung der Azimutlagerverzahnung genutzt. Das Auslaufen des Schmierstoffs in die Umwelt wird durch die Auffangwanne unter der Azimutlagerverzahnung verhindert.

**Tab. 5: Azimutlager mit Azimutlagerverzahnung – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs**

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Auffangwanne	164 l

#### 4.4 Blattflanschlager mit Blattflanschlagerverzahnung

Die Blattflanschlager befinden sich im Rotorkopf und sind mit jeweils einer Blattflanschlagerverzahnung ausgestattet. Die Blattflanschlager sind einseitig leckagefrei abgedichtet, gegenüberliegend tritt der überschüssige Schmierstoff aus und wird sekundär zur Schmierung der Blattflanschlagerverzahnungen genutzt.

Das Auslaufen des Schmierstoffs in die Umwelt wird jeweils durch eine umlaufende Auffangwanne pro Blattflanschlager verhindert. Die Auffangwannen sind rundum gekapselt.

**Tab. 6: Blattflanschlager mit Blattflanschlagerverzahnung – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs**

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Auffangwanne	300 l

#### 4.5 Rotorlager

Das vordere Rotorlager und das hintere Rotorlager befinden sich im Rotorkopf.

Das Auslaufen des Schmierstoffs in die Umwelt wird durch die Generatorverkleidung verhindert.

**Tab. 7: Rotorlager – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs**

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Generatorverkleidung	338 l

#### 4.6 Zentralschmiereinheit Maschinenhaus

Die Zentralschmiereinheit Maschinenhaus befindet sich im Maschinenträger. Die Zentralschmiereinheit Maschinenhaus besteht aus dem Schmierstoffbehälter und den Schläuchen.

Das Auslaufen des Schmierstoffs in die Umwelt wird durch den Maschinenträger verhindert. Falls Schmierstoff aus der Zentralschmiereinheit ausläuft, wird der Schmierstoff durch die Neigung der Rotorachse im hinteren Bereich des Maschinenträgers aufgefangen.

**Tab. 8: Zentralschmiereinheit Maschinenhaus – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs**

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Maschinenträger	30 l

#### 4.7 Zentralschmiereinheit Rotornabe

Die Zentralschmiereinheit Rotornabe befindet sich in der Rotornabe. Die Zentralschmiereinheit Rotornabe besteht aus den Schmierstoffbehältern und den Schläuchen. Das Auslaufen des Schmierstoffs in die Umwelt wird durch die Rotornabe verhindert.

Tab. 9: Zentralschmiereinheit Rotornabe – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Rotornabe	ausreichend dimensioniert

## 4.8 Kran Gondel

Der Kran Gondel befindet sich im Maschinenhaus. Der Kran Gondel hat ein geschlossenes, voll abgedichtetes Gehäuse. Das Auslaufen des Getriebeöls in die Umwelt wird durch die Maschinenhausverkleidung verhindert.

Tab. 10: Kran Gondel – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Maschinenhausverkleidung	605 l

## 4.9 Rotorarretierung und Rotorhaltebremse

Das Hydraulikaggregat der Rotorarretierung und Rotorhaltebremse befindet sich im Maschinenhaus. Die Schläuche und die Hydraulikzylinder sind am Statorträger angebracht.

Das Hydrauliksystem der Rotorarretierung und Rotorhaltebremse ist ein geschlossenes System, das druckfrei gehalten wird. Erst bei einer Arretierung oder Bremsung wird der Druck aufgebaut.

Das Auslaufen des Hydrauliköls am Hydraulikaggregat in die Umwelt wird durch eine Auffangwanne verhindert. Bei einer Leckage an den Schläuchen des Hydrauliksystems kann die Generator- und Maschinenhausverkleidung das Hydrauliköl aufnehmen.

Tab. 11: Rotorarretierung und Rotorhaltebremse – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Auffangwanne am Hydraulikaggregat	25 l
Maschinenhausverkleidung	605 l
Generatorverkleidung	338 l

## 4.10 Automatisches Löschesystem in der Gondel (optional)

Das automatische Löschesystem besteht aus dem Löschmittelbehälter im Maschinenhaus und den Schläuchen, die zu den Schaltschränken führen.

Das automatische Löschesystem ist gegenüber Stößen, Vibrationen, Erschütterung und Verschmutzung unempfindlich. Das Auslaufen des Löschmittels in die Umwelt wird vom Gehäuse des entsprechenden Schaltschranks und/oder durch die Maschinenhausverkleidung verhindert.

**Tab. 12: Automatisches Löschesystem in der Gondel – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs**

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Maschinenhausverkleidung	605 l

#### 4.11 Hubwerk der Aufstiegshilfe

Die Aufstiegshilfe befindet sich im Turm der Windenergieanlage. Innerhalb der Aufstiegshilfe befindet sich das Hubwerk. Das Hubwerk der Aufstiegshilfe hat ein geschlossenes, voll abgedichtetes Gehäuse. Das Auslaufen des Getriebeöls in die Umwelt wird durch die Aufstiegshilfe verhindert.

**Tab. 13: Hubwerk der Aufstiegshilfe – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs**

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Aufstiegshilfe	ausreichend dimensioniert

#### 4.12 Flüssigkeitskühlung E-Modul

Die Flüssigkeitskühlung E-Modul besteht aus dem Rückkühler, dem Pumpenschrank mit Ausgleichsbehälter und den Schläuchen.

Die Flüssigkeitskühlung E-Modul ist ein geschlossenes System. Der Füllstand der Kühlflüssigkeit wird über einen Drucksensor im Kühlkreislauf überwacht und von der Anlagensteuerung ausgewertet. Wenn der Füllstand den Sollstand unterschreitet, wird eine Warnmeldung generiert. Das Auslaufen der Kühlflüssigkeit in die Umwelt wird durch die Auffangwanne des Transformators verhindert.

**Tab. 14: Flüssigkeitskühlung E-Modul – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs**

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Auffangwanne Transformator	1 810 l

#### 4.13 Transformator

Der Transformator befindet sich im Transformatorraum in der untersten Ebene des E-Moduls oder in einer Transformatorstation außerhalb der Windenergieanlage.

Der Füllstand der Isolierflüssigkeit des Transformators wird überwacht und von der Anlagensteuerung ausgewertet. Wenn der Füllstand den Sollstand unterschreitet, wird eine Warnmeldung generiert.

Das Auslaufen der Isolierflüssigkeit des Transformators in die Umwelt wird durch eine Auffangwanne verhindert.

**Tab. 15: Transformator – Auffangmöglichkeiten des wassergefährdenden Stoffs**

Auffangmöglichkeit	Auffangkapazität
Auffangwanne Transformator	1 810 l